



JIME – HUMIX

Bioestimulante Enriquecido con Potasio

NRO REGISTRO

F-2025-3550

INFORMACIÓN GENERAL

Titular de Registro	IMPORTADORA INDUSTRIAL AGRICOLA JIMENEZ ROMERO JIMEAGROS S.A.
Fabricante	Jiangxi Green Top Biological Technology Co., Ltd. – Qingdao, China
Registro Agrocalidad	F-2025-3550
Contenido Neto	1 kg – 5 kg – 25 kg – 50 kg

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico / Apariencia	Sólido (polvo soluble)
Valor de pH	10.5
Densidad	0.50 g/ml
Solubilidad en agua	900 g/L

COMPOSICIÓN GARANTIZADA

Componente	Concentración
Humato de Potasio	95.00 %
Ácido Húmico	53.00 %
Ácido Fúlvico	32.00 %
Potasio (K ₂ O)	14.00 %

DESCRIPCIÓN AGRONÓMICA

Bioestimulante edáfico de alta pureza a base de Humato de Potasio (95.00 %), enriquecido con Ácido Húmico (53.00 %), Ácido Fúlvico (32.00 %) y Potasio (K₂O: 14.00 %). El Ácido Fúlvico de bajo peso molecular quelata nutrientes en la solución del suelo facilitando su absorción radicular; los Ácidos Húmicos mejoran la estructura edáfica y la retención hídrica. El Potasio activa la síntesis de carbohidratos, la apertura estomática y el transporte de asimilados en la planta.

INSTRUCCIONES DE USO Y DOSIS

Cultivo	Dosis	Época aplicación	Forma de Aplicación
Banano (Musa acuminata) Cacao (Theobroma cacao) Café (Coffea arabica) Frutales Hortalizas Cítricos Flores y Ornamentales	2 – 3 kg/Ha	Durante todo el ciclo del cultivo	Edáfica (Drench / Fertirriego)

Modo de empleo: Disuelva la dosis recomendada en el volumen de agua para drench o fertirriego y aplique uniformemente en la zona de influencia radicular. Para aplicación directa al suelo: distribuir de forma homogénea en el área radicular e incorporar ligeramente.

GARANTÍAS DE CALIDAD, COMPATIBILIDAD Y ALMACENAMIENTO

Cumple con los límites máximos permitidos de metales pesados (Arsénico, Cadmio, Cromo Hexavalente, Mercurio, Níquel y Plomo), conforme a análisis de laboratorio acreditado.

Compatibilidad y almacenamiento: No presenta incompatibilidad con otros productos de uso agrícola. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad a escala antes de aplicar en campo. Conservar en envase original herméticamente cerrado, en lugar fresco (5–35 °C), seco y alejado de niños y animales.